

建设项目竣工环境保护 验收监测表

项目名称：抢险救援装备改扩建项目

建设单位：江苏明杰应急救援装备有限公司

编制单位：江苏明杰应急救援装备有限公司

二〇二三年二月

编 制 单 位：江苏明杰应急救援装备有限公司

法 定 代 表 人：曹莉莉

项 目 负 责 人：张明

江苏明杰应急救援装备有限公司

地 址：江苏省泰州市高港区科技创业园区

邮政编码：225300

电 话：13914402229

表一、建设项目情况和验收监测依据

建设项目名称	抢险救援装备改扩建项目				
建设单位名称	江苏明杰应急救援装备有限公司				
建设单位地址	江苏省泰州市高港区科技创业园区				
建设项目主管部门	--				
建设项目性质	新建	改扩建√	技改	迁建	(划√)
立项审批部门及文号	泰州医药高新技术产业开发区（泰州市高港区）行政审批局 泰高新行审备[2022]111号				
机构类别	C1954 橡胶鞋制造； C2929 塑料零件及其他塑料制品制造； C2923 塑料丝、绳及编织品制造； C3353 安全、消防用金属制品； C3595 社会公共安全设备及器械				
设计能力	年产2万套消防服、2万根安全腰带、3万付消防手套、4万顶消防头盔、3万双消防用防护靴、600架消防梯、6000具呼吸器、3000支水枪及其它救援装备、20万米安全绳				
实际能力	年产2万套消防服、2万根安全腰带、3万付消防手套、4万顶消防头盔、3万双消防用防护靴、600架消防梯、6000具呼吸器、3000支水枪及其它救援装备、20万米安全绳				
环评时间	2022年10月	开工日期	2022年10月		
环评报告表审批部门	泰州医药高新技术产业开发区（泰州市高港区）行政审批局	环评报告表编制单位	江苏龙环环境科技有限公司		
投入试营运时间	2022年12月	现场监测时间	2023年2月27日--2023年2月28日		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	鼎恒环保科技有限公司		
投资总概算	4000万元	环保投资总概算	300万元	比例	7.5%

实际总投资	4000 万元	实际环保投资	300 万元	比例	7.5%
验收 监测 依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月);</p> <p>(2) 《建设项目环境保护管理条例》(第 682 号, 2017 年 7 月 16 日);</p> <p>(3) 《国家危险废物名录》(2021 年版);</p> <p>(4) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评(2017)4 号, 2017 年 11 月 20 日);</p> <p>(5) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告(公告 2018 年 第 9 号, 生态环境部, 2018 年 5 月 15 日);</p> <p>(6) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境管理检查工作的通知》(中国环境监测总站, 总站验字[2005]188 号文);</p> <p>(7) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护厅, 苏环控[97]122 号, 1997 年 9 月);</p> <p>(8) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办(2015)256 号);</p> <p>(9) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》(苏环办[2018]34 号, 江苏省环境保护厅, 2018 年 1 月 26 日);</p> <p>(10) 《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知》(环办环评函[2020]688 号, 生态环境部办公厅, 2020 年 12 月 13 日);</p> <p>(11)《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》(2021.4.6);</p> <p>(12) 《江苏明杰应急救援装备有限公司抢险救援装备改扩建项目环评报告表》(江苏龙环环境科技有限公司, 2022 年 10 月);</p> <p>(13) 关于《江苏明杰应急救援装备有限公司抢险救援装备改扩建项目环境影响报告表》的审批意见(泰州医药高新技术产业开发区(泰州市高港区)行政审批局, 泰高新行审批[2022]107 号, 2022 年 10 月 12 日);</p> <p>(14) 江苏明杰应急救援装备有限公司提供的其它相关资料。</p>				

根据环评及批复要求，执行以下标准：

1、废水排放标准

(1) 接管标准

本项目生活污水及设备循环冷却水用水接管至江苏港城污水处理有限公司集中处理，参照执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表2新建企业水污染物排放限值中间排放限值、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中A级标准和《江苏港城污水处理有限公司接管水质标准》，具体见表1-1。

表 1-1 水质接管标准 单位：mg/L

污染物名称	污染物接管标准	标准来源
基准排水量（m ³ /t 胶）	7	《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）
悬浮物	150	
COD	300	
氨氮	30	
总磷	1.0	
总氮	40	
动植物油类	100	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）

(2) 尾水排放标准

江苏港城污水处理有限公司处理后，尾水中COD、SS、TP、NH₃-N、总氮、动植物油排放浓度不得高于《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准，尾水排放浓度限值见下表1-2。

表 1-2 江苏港城污水处理有限公司尾水排放标准 单位：mg/L

污染物	标准	污染物尾水排放限值
COD	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）一级A标准	30
SS		10
TP		0.3
NH ₃ -N		1.5
总氮		15
动植物油		0.5

2、废气排放标准

塑炼、密炼、开炼、压底、压延、喷胶、干燥、搅浆、成型、上光、硫化、

验收
监测
标准
标
号、
级别

冷却工序废气共用一根排气筒（1#），因此，1#排气筒颗粒物、非甲烷总烃从严执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表5中标准限值，氨不属于“乳胶制品企业浸渍、配料工艺装置”，因此氨、CS₂、恶臭执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表2标准限值；2#排气筒配料、打磨、隔离工序产生的颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表1标准限值；3#排气筒注塑工序与危废仓库废气合并排放，故从严执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表1标准限值。

无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物、甲苯及二甲苯参照执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表6、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）；无组织排放的氨、CS₂执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93），具体排放标准见表1-3、表1-4。

表 1-3 大气污染物排放标准

污染物名称	产生工序	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率(kg/h)		无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	基准排气量 (m ³ /t 胶)	标准来源
			排气筒高度(m)	二级			
颗粒物	密炼、喷胶	12	/	/	1.0	2000	《橡胶制品工业污染物排放标准》 (GB27632-2011)表5、表6
非甲烷总烃	塑炼、密炼、开炼、压底、压延、硫化、冷却、干燥、搅浆、成型	10	/	/	4.0①	2000	
甲苯及二甲苯合计	上光	15	/	/	2.4（甲苯） 1.2（二甲苯）	/	
颗粒物	配料、打磨、隔离、破碎	20	15	0.5	0.5	/	《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021)表1、表3
非甲烷总烃	注塑、危废	60	15	1.5	4.0	/	

氨	喷胶、干燥、搅浆、成型	/	15	2.45	1.5	/	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1、表2
CS ₂	塑炼、密炼、开炼、压底、压延、搅浆、硫化、冷却	/	15	0.75	3.0	/	
臭气浓度	胶靴生产工序	/	15	1000	20	/	
<p>*注：①本项目企业厂界处执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)，厂区内执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)》</p> <p>②本项目因排气筒高度未高于周边 200m 半径范围的建筑 5 米以上，排放速率标准值严格 50% 执行。</p>							
<p>表 1-4 厂区内 VOCs 无组织排放限值 单位：mg/m³</p>							
污染物项目	特别排放限值	限值含义		无组织排放监控位置			
NMHC (非甲烷总烃)	6	监控点处 1h 平均浓度值		在厂房外设置监控点			
<p>3、噪声</p> <p>企业营运期执行厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准，标准限值见下表 1-5:</p>							
<p>表 1-5 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 单位：dB(A)</p>							
标准			昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	备注		
工业企业厂界环境噪声排放标准			2 类	60	50	-	
			3 类	65	55	厂界噪声	

环评要求污染物排放总量如下：

表 1-6 废气污染物排放总量要求（全厂）

废气污染因子	总量控制指标（t/a）
非甲烷总烃	0.090
颗粒物	0.446

表 1-7 废水污染物排放总量要求（全厂）

废水污染因子	COD	NH ₃ -N	TP	TN
废水量（t/a）	600			
接管排放量（t/a）	0.03	0.003	0.0003	0.009

污染
物总
量指
标

表二、工程建设内容、原辅材料消耗及设备清单、用水来源及水平衡、主要生产工艺流程及污染物产生环节

工程建设内容：

江苏明杰应急救援装备有限公司 2017 年投资 1000 万元，建设生产车间（占地面积 8046.5m²）开展“年产消防服 2 万套、安全腰带、消防手套、消防头盔等 8 万件套”项目。“消防服装生产线建设项目环境影响登记表”于 2017 年 11 月 9 日完成备案，备案号：201732120300000022。

随着公司市场的开拓，公司现有项目生产能力已不能满足市场需求，为此江苏明杰应急救援装备有限公司拟投资 4000 万元在公司现址内使用公司原有厂房面积约 6087.39 平方米，配备注塑机等设备约 75 台，从事抢险救援装备的生产。项目建成后，新增年产 3 万双消防灭火用防护靴、1 万顶消防头盔、600 架消防梯、6000 具呼吸器、3000 支水枪、20 万米安全绳。全厂共计年产 2 万套消防服、2 万根安全腰带、3 万付消防手套、4 万顶消防头盔、3 万双消防用防护靴、600 架消防梯、6000 具呼吸器、3000 支水枪及其它救援装备、20 万米安全绳。本项目已取得泰州高港区行政审批局的江苏省投资项目备案证，备案证号：泰高新行审备[2022]111 号。

本项目产品方案见表 2-1，主体及公用辅助工程详见表 2-2。

表 2-1 产品方案

序号	产品名称	环评生产能力	实际生产规模	年运行时间 (h/a)
1	消防灭火用防护靴	3 万双/年	3 万双/年	2400
2	消防梯	600 架/年	600 架/年	
3	呼吸器	6000 具/年	6000 具/年	
4	水枪	3000 支/年	3000 支/年	
5	安全绳	20 万米/年	20 万米/年	
6	消防头盔	4 万顶/年	4 万顶/年	
7	消防防护服	2 万套/年	2 万套/年	
8	安全腰带	2 万根/年	2 万根/年	
9	消防手套	3 万付/年	3 万付/年	

表 2-2 主体及公用辅助工程一览表

分类	建设名称	环评设计能力	实际建设能力	备注
主体工程	1#生产车间	1231.95m ²	1231.95m ²	不变
	2#生产车间	4855.44m ²	4855.44m ²	不变
	成品仓库	4500m ²	4500m ²	不变

	办公楼	1200m ²	1200m ²	不变	
贮运工程	危险化学品仓库	20m ²	20m ²	不变	
	空压机房	10m ²	10m ²	不变	
公辅工程	给水	1581.24t/a	1581.24t/a	不变	
	排水	1176t/a	1176t/a	不变	
	循环水系统	喷淋塔 1 座, 循环水量为 8m ³ /h	喷淋塔 1 座, 循环水量为 8m ³ /h	不变	
	供电	300 万千瓦时/年	300 万千瓦时/年	不变	
	储气罐	1 个甲类储气罐 1m ³	1 个甲类储气罐 1m ³	不变	
环保工程	废气处理	1#生产车间废气	两级活性炭吸附装置	两级活性炭吸附装置	不变
		2#生产车间废气	水喷淋+干燥装置+两级活性炭	水喷淋+干燥装置+两级活性炭	不变
			/	两级水喷淋	新增
			袋式除尘器	袋式除尘器	不变
	危废仓库废气	两级活性炭吸附	两级活性炭吸附	不变	
	危险废物仓库	20m ²	20m ²	不变	
	一般固废仓库	20m ²	50m ²	新增 30 m ²	

原辅材料消耗及设备清单:

现根据环评报告并结合验收监测期间情况, 压缩机车间主要原辅材料具体见表 2-3、2-4。

表 2-3 原辅材料消耗对比表

产品名称	类别	名称	年用量 t/a (环评)	月用量 t/a (实际)	折算年用量 t/a	变化情况
3 万双消防灭火用防护靴	原料	天然橡胶	10.5	0.875	10.5	与环评一致
		丁二烯橡胶	12.8	1.07	12.8	与环评一致
		苯乙烯-丁二烯橡胶	13.4	1.12	13.4	与环评一致
		3L 丁腈橡胶	9.5	0.79	9.5	与环评一致
	辅料	促进剂 CZ (C13H16N2S2)	0.6	0.05	0.6	与环评一致
		促进剂 M (C7H5NS2)	0.6	0.05	0.6	与环评一致
		促进剂 DM (C14H8N2S4)	0.6	0.05	0.6	与环评一致
		二甘醇	1.8	0.15	1.8	与环评一致

		二丁酯	1.8	0.15	1.8	与环评一致
		白炭黑	14.4	1.2	14.4	与环评一致
		高岭土	14.4	1.2	14.4	与环评一致
		碳酸钙	7.2	0.6	7.2	与环评一致
		氧化锌	7.2	0.6	7.2	与环评一致
		硬脂酸	0.72	0.06	0.72	与环评一致
		分散剂 FS-12	0.24	0.02	0.24	与环评一致
		水杨酸	0.12	0.01	0.12	与环评一致
		硫酸钡	3.6	0.3	3.6	与环评一致
		钛白粉	0.3	0.025	0.3	与环评一致
		高苯乙烯橡胶	0.6	0.05	0.6	与环评一致
		防老剂	0.18	0.012	0.144	与环评一致
		氯化石蜡	1.5	0.125	1.5	与环评一致
		三氧化二锑	0.6	0.05	0.6	与环评一致
		十溴联苯醚	0.3	0.025	0.3	与环评一致
		萜烯树脂	0.15	0.0125	0.15	与环评一致
		炭黑母胶	2.4	0.2	2.4	与环评一致
		8804 -黄	0.18	0.015	0.18	与环评一致
		硫磺	0.6	0.05	0.6	与环评一致
		橡胶隔离剂	0.12	0.01	0.12	与环评一致
		硬脂酸锌	0.6	0.05	0.6	与环评一致
		白乳胶	21.158	1.76	21.158	与环评一致
		棉毛布	1.2	0.1	1.2	与环评一致
		牛布朗袜套	1.44 万双	0.12 万双	1.44 万双	与环评一致
		凯夫拉中底	1200 米	100 米	1200 米	与环评一致
		海绵	3300 米	275 米	3300 米	与环评一致
		RX-80 树脂	0.9	0.075	0.9	与环评一致
		120 号工业汽油	0.36	0.03	0.36	与环评一致
		190 号工业汽油	0.21	0.0175	0.21	与环评一致
		钢包头	1.38 万双	0.115 万双	1.38 万双	与环评一致
		铝包头	2.28 万双	0.19 万双	2.28 万双	与环评一致
		帆布	0.72 万米	0.06 万米	0.72 万双	与环评一致
		聚乙二醇 PEG	0.18	0.015	0.18	与环评一致
		反光条	1200 米	100 米	1200 米	与环评一致
		亮油	0.6	0.05	0.6	与环评一致
消防头盔	原料	尼龙 66 粒子	97	8.08	97	与环评一致
	辅料	阻燃棉布	2	0.167	2	与环评一致
		加强带	2	0.167	2	与环评一致
		缝纫线	3	0.25	3	与环评一致
		帽箍配件	2	0.167	2	与环评一致

安全绳	原料	尼龙纤维	12	1	12	与环评一致
消防梯	原料	侧料板	22	1.8	22	与环评一致
	辅料	踢蹬料	20	1.67	20	与环评一致
		滑块	600 件	50 件	600 件	与环评一致
		定滑轮	600 件	50 件	600 件	与环评一致
		钢丝绳	600 件	50 件	600 件	与环评一致
		提绳	600 件	50 件	600 件	与环评一致
		滚轮	1200 件	100 件	1200 件	与环评一致
		限位块	600 件	50 件	600 件	与环评一致
		支撑杆	600 件	50 件	600 件	与环评一致
		自锁装置	600 件	50 件	600 件	与环评一致
		尼龙绳	600 件	50 件	600 件	与环评一致
		标准件	600 件	50 件	600 件	与环评一致
		弧形舌片	600 件	50 件	600 件	与环评一致
		焊丝	2	0.167	2	与环评一致
水枪	原料	枪体	3000 支	250 支	3000 支	与环评一致
	辅料	背具	3000 个	250 个	3000 个	与环评一致
		蓄水筒	3000 个	250 个	3000 个	与环评一致
		水箱	3000 个	250 个	3000 个	与环评一致
		喷射器	3000 个	250 个	3000 个	与环评一致
		连接管	3000 个	250 个	3000 个	与环评一致
		阀门	3000 个	250 个	3000 个	与环评一致
		气瓶	3000 个	250 个	3000 个	与环评一致
		减压器	3000 个	250 个	3000 个	与环评一致
		贮气筒	3000 个	250 个	3000 个	与环评一致
呼吸器	原料	碳纤维气瓶	6000 个	500 个	6000 个	与环评一致
	辅料	空呼背板	6000 个	500 个	6000 个	与环评一致
		报警哨	6000 个	500 个	6000 个	与环评一致
		通气管	6000 个	500 个	6000 个	与环评一致
		连接管	6000 个	500 个	6000 个	与环评一致
		面罩	6000 个	500 个	6000 个	与环评一致
		减压阀	6000 个	500 个	6000 个	与环评一致
		气瓶	6000 个	500 个	6000 个	与环评一致
		气瓶阀	6000 个	500 个	6000 个	与环评一致
		压力平视显示装置	6000 个	500 个	6000 个	与环评一致
消防服及消防手套	原料	芳纶布	5	0.42	5	与环评一致
		芳纶水刺毡	4	0.33	4	与环评一致
	辅料	阻燃棉布	4	0.33	4	与环评一致
		反光带	1	0.08	1	与环评一致

		缝纫线	5	0.42	5	与环评一致
		钢合金纽扣	3	0.25	3	与环评一致
安全 腰带	原料	皮革	4	0.33	4	与环评一致
	辅料	缝纫线	5	0.42	5	与环评一致
		锦纶带	5	0.42	5	与环评一致
		钢合金拉环、带扣、环扣	4	0.33	4	与环评一致

表 2-4 项目主要设备一览表

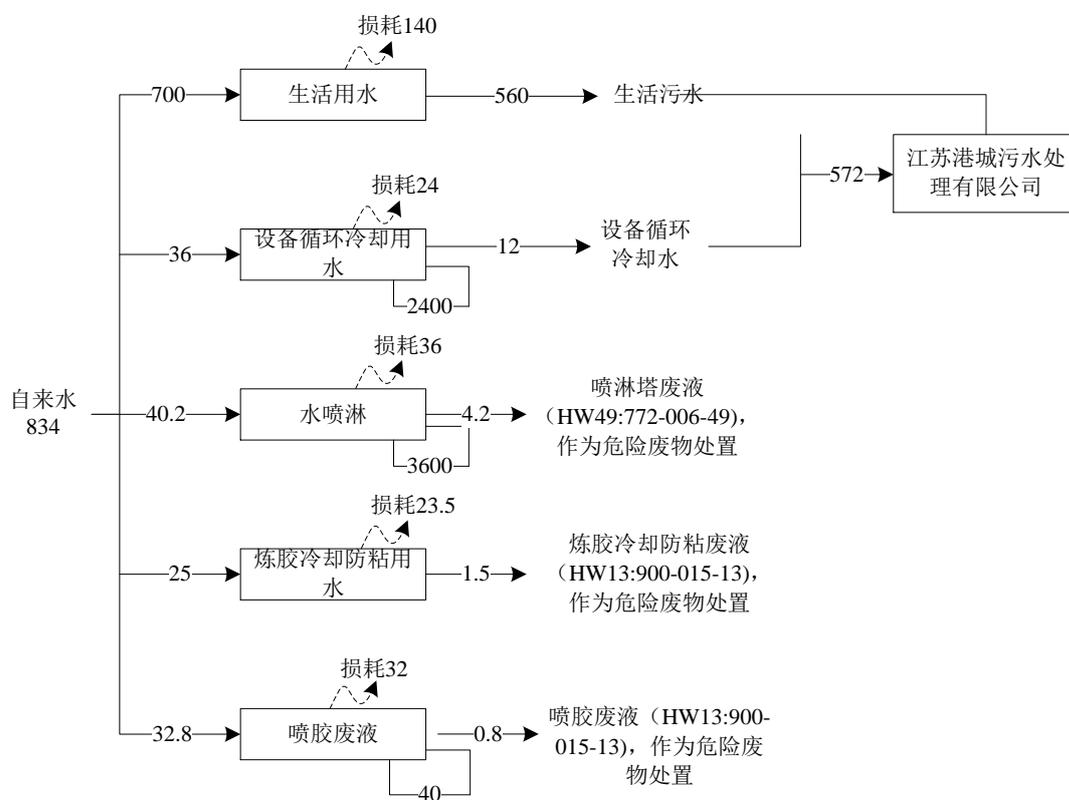
序号	环评		实际		变化情况		
	设备名称	数量(台/套)	设备名称	数量(台/套)			
1	消防防护服、安全腰带	断布机	1	消防防护服、安全腰带	断布机	1	与环评一致
2		裁剪机	1		裁剪机	1	与环评一致
3		平缝机	21		平缝机	21	与环评一致
4		双针机	3		双针机	3	与环评一致
5		包缝机	2		包缝机	2	与环评一致
6		整烫机	1		整烫机	1	与环评一致
7		钉钮机	1		钉钮机	1	与环评一致
8		切带机	1		切带机	1	与环评一致
9	消防头盔	切布机	1	消防头盔	切布机	1	与环评一致
10		电剪	3		电剪	3	与环评一致
11		缝纫机	10		缝纫机	10	与环评一致
12		自动缝纫机	2		自动缝纫机	2	与环评一致
13		打扭机	2		打扭机	2	与环评一致
14		切带机	1		切带机	1	与环评一致
15		熔切机	1		熔切机	1	与环评一致
16		卧式注塑机	2		卧式注塑机	2	与环评一致
17		立式注塑机	2		立式注塑机	2	与环评一致
18		强力破碎机	1		强力破碎机	1	与环评一致
19		立式混色机	1		立式混色机	1	与环评一致
20		高频塑料热合机	2		高频塑料热合机	2	与环评一致
21		热风干燥机	4		热风干燥机	4	与环评一致
22		微电脑全自动吸料机	4		微电脑全自动吸料机	4	与环评一致
23		工业箱型烤箱	1		工业箱型烤箱	1	与环评一致
24	安全绳	自动编织机	3	安全绳	自动编织机	10	+7
25		全自动绕线机	1		全自动绕线机	1	与环评一致

26		熔切机	1		熔切机	1	与环评一致
27		缝纫机	1		缝纫机	1	与环评一致
28	消防梯	台钻	1	消防梯	台钻	1	与环评一致
29		砂轮机	1		砂轮机	1	与环评一致
30		多用机床	1		多用机床	1	与环评一致
31		氩弧焊机	1		氩弧焊机	1	与环评一致
32		切割机	1		切割机	1	与环评一致
33		铆钉枪	1		铆钉枪	1	与环评一致
34		手电钻	3		手电钻	3	与环评一致
35	脉冲水枪	台式钻床	1	脉冲水枪	台式钻床	10	与环评一致
36		装配专用工具	1		装配专用工具	1	与环评一致
37	呼吸器	空气充填泵	1	呼吸器	空气充填泵	1	与环评一致
38		气瓶夹具	1		气瓶夹具	1	与环评一致
39		扭力扳手	1		扭力扳手	1	与环评一致
40		指针扭力扳手	1		指针扭力扳手	1	与环评一致
41		打包机	1		打包机	1	与环评一致
42		呼吸器综合检测仪	1		呼吸器综合检测仪	1	与环评一致
43		减压器测试台	1		减压器测试台	1	与环评一致
44		报警器测试台	1		报警器测试台	1	与环评一致
45		阻燃测试仪	1		阻燃测试仪	1	与环评一致
46		玻璃转子流量计(中压导气管耐挤压试验)	1		玻璃转子流量计(中压导气管耐挤压试验)	1	与环评一致
47	连接管强度实验装置	1	连接管强度实验装置	1	与环评一致		
48	消防灭火用防护靴	切胶机	1	消防灭火用防护靴	切胶机	1	与环评一致
49		捏炼机	1		捏炼机	1	与环评一致
50		开放式炼胶机	2		开放式炼胶机	2	与环评一致
51		开放式炼胶机	1		开放式炼胶机	1	与环评一致
52		开放式炼胶机	1		开放式炼胶机	1	与环评一致
53		五辊压延机	1		五辊压延机	1	与环评一致
54		两辊压延机	2		两辊压延机	2	与环评一致
55		平板硫化机	2		平板硫化机	2	与环评一致
56		硫化缸	1		硫化缸	1	与环评一致
57		冲切机	3		冲切机	3	与环评一致
58		切条机	2		切条机	2	与环评一致
59		打磨机	1		打磨机	1	与环评一致
60		搅浆机	2		搅浆机	2	与环评一致
61		液压周边压合	1		液压周边压合机	1	与环评一致

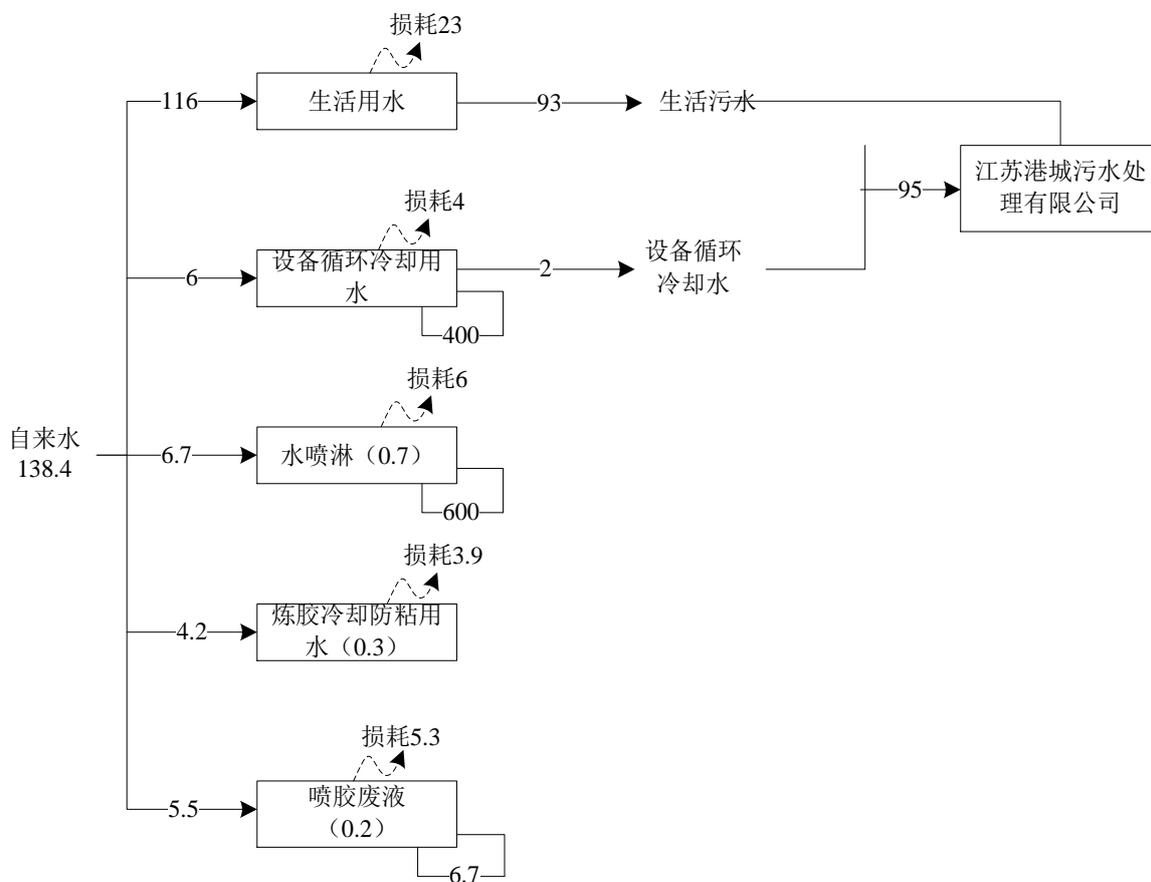
		机				
62		快速压底机	1		快速压底机	1 与环评一致
63		脱鞋机	1		脱鞋机	1 与环评一致
64		喷胶装置	2		喷胶装置	2 与环评一致
65		包筒机	1		包筒机	1 与环评一致
66		亮油缸	1		亮油缸	1 与环评一致
67		烘箱	1		烘箱	1 与环评一致
68		空气压缩机	1		空气压缩机	1 与环评一致
69		离心通风机	1		离心通风机	1 与环评一致
70		离心通风机	1		离心通风机	1 与环评一致
71		导热油加热器	1		导热油加热器	1 与环评一致
72		储气罐	1		储气罐	1 与环评一致

注：本项目自动编织机数量发生变化。变动前自动编织机数量为3台，现增加至10台。主要原因因为自救绳需求量增大。

项目年用水量水平衡：

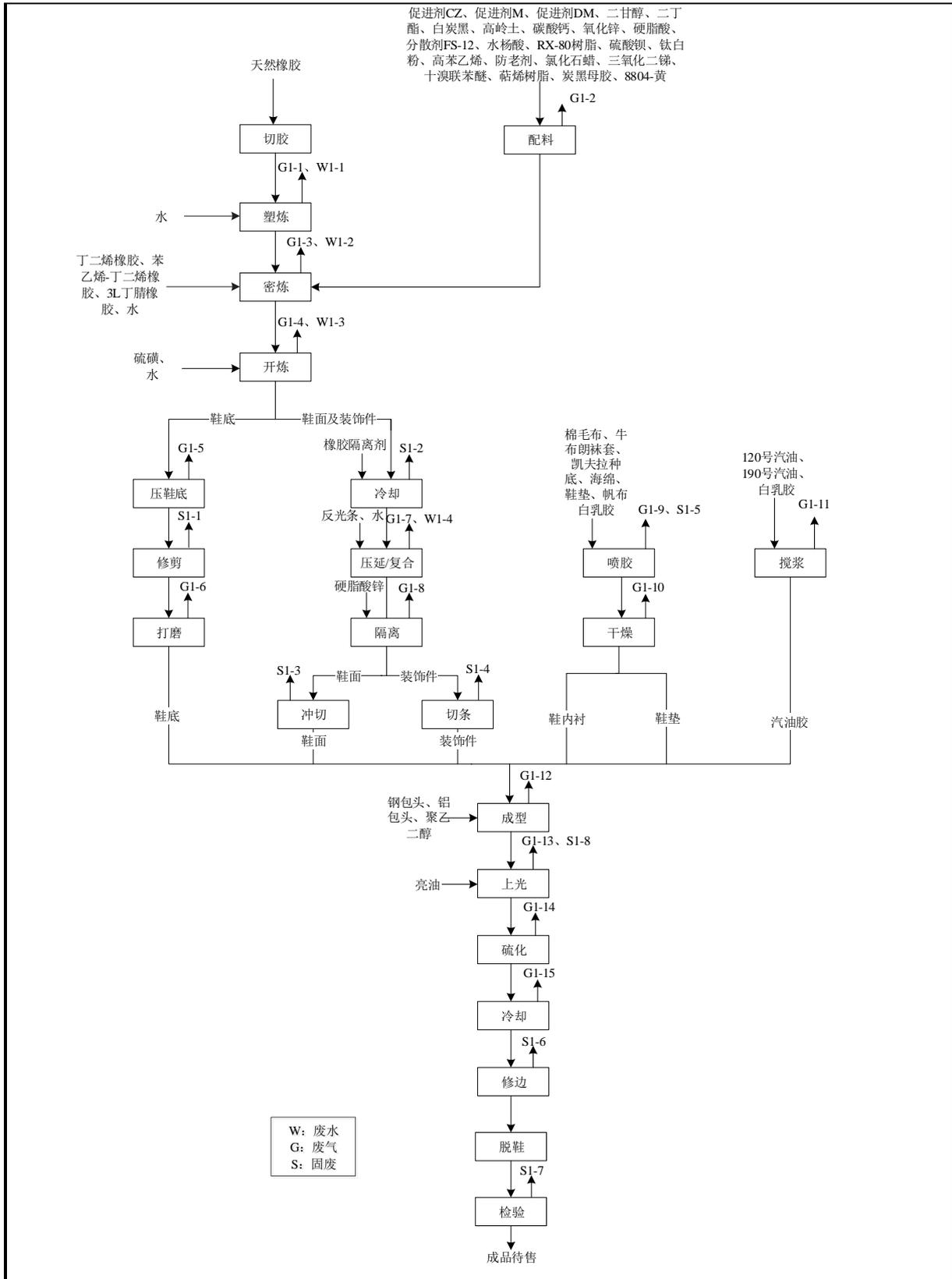


试运行期间水平衡（两个月）：



主要生产工艺流程及污染物产生环节：

一、胶靴工艺流程简述及产污环节分析：



1、切胶

本项目使用的橡胶因为本身胶体较大，均需在塑炼前利用切胶机将其切成10-20kg的小胶块。

2、塑炼

橡胶切胶后送至捏炼机中进行塑炼。塑炼主要是通过捏炼机两个相对回转的辊筒对胶料产生的剪切、挤压作用，使胶料原有的大分子链被打断，从而使胶料原有的弹性降低，可塑度提高。由于辊筒对胶料产生的剪切、挤压，胶料温度逐渐上升至，该工序设有1套循环水冷却系统控制温度，控制开炼温度30~40℃以内，冷却方式为间接冷却方式，塑炼时间为9min。该工序会产生塑炼废气G1-1（非甲烷总烃）及循环冷却水W1-1。

3、配料、投料

配料储存在配料间中。颗粒物由人工进行拆包、称量配置后以备后续密炼工序投加。粉料在拆包、称量、铲装过程中会产生配料粉尘G1-2（颗粒物），粉尘主要来源于白炭黑、高岭土、碳酸钙、氧化锌、色料及各种助剂。

4、密炼

由于生胶的粘度很高，为了使促进剂掺入橡胶中并在其中均匀混合和较细分散，必须借助捏炼机的强烈机械作用进行混炼。在捏炼机上将各种配合剂加入生胶中制成混胶的过程称为混胶。混胶是橡胶加工中的重要工序之一，其基本任务是制造性能符合要求的混炼胶。混炼胶是由促进剂等分散于生胶中而组成的分散体系。捏炼机设有投料仓门，由人工将配好的胶料及促进剂按照一定的比例通过投料仓口投加到捏炼机中，关闭投料仓门进行密炼。物料从加料斗加入密炼室后，加料门关闭，压料装置的上顶栓降落，对物料加压。密炼机的工作原理：物料在上顶栓压力及摩擦力的作用下，被带入两个具有螺旋棱、有速比的、相对回转的两转子的间隙中，致使物料在由转子与转子，转子与密炼室壁、上顶栓、下顶栓组成的捏炼系统内，受到不断变化和反复进行的剪切、撕拉、搅拌和摩擦的强烈捏炼作用，从而达到混炼的目的。

密炼温度为常温，时间为12min，该工序设有1套循环冷却水系统进行冷却，冷却方式为间接冷却。密炼过程中会产生密炼废气G1-3（非甲烷总烃、颗粒物、CS₂）及循环冷却水W1-2。

4、开炼

由人工将密炼好的胶料与硫化剂（硫磺）按照一定的比例投加到开放式炼胶机中进行开炼，开炼主要是通过开放式炼胶机两个相对回转的辊筒及模具对胶料产生的剪

切、挤压作用，使胶料原有的大分子链被打断，从而使得胶料原有的弹性降低，可塑度提高。开炼温度常温，由于辊筒对胶料产生的剪切、挤压，胶料温度逐渐上升，该工序设有1套循环冷却水系统进行冷却，控制开炼温度30~40℃以内，冷却方式为间接冷却。开炼过程中会产生开炼废气G1-4（非甲烷总烃、CS₂）及循环冷却水W1-3。

鞋底

①压鞋底

利用压底机将鞋底压成一定的规格形状，电加热至温度150℃，时间为6min，该工序产生压底废气G1-5（非甲烷总烃、CS₂）。

②修剪

由人工采用剪刀对半成品鞋底的包边进行修剪，修剪过程中会产生废边角料S1-1。

③打磨

采用砂轮打磨机对鞋底内边缘进行打磨，使鞋底的内边缘变的粗糙，以便于后续鞋面和鞋底的粘合。该工序产生打磨粉尘G1-6（颗粒物）。

鞋面及装饰件

①过水冷却

经开炼机炼片后的胶料需要经过过水机进行过水冷却，胶片沿传送装置缓慢通过冷却水槽。过水机冷却水随着生产进行温度逐步升高，同时水中会有少量橡胶颗粒（橡胶胶料上掉落），冷却水需要进入冷却水槽内进行冷却，同时冷却水内橡胶颗粒悬浮物也同时沉淀下来，冷却水重复使用，冷却水需要定期补充散失量，同时橡胶隔离剂随着橡胶片带走也需要定期补充。该工序产生炼胶冷却防粘废液S1-2。

②压延/复合

根据产品规格要求，鞋面使用五辊压延机，装饰件使用两辊压延机、液压周边压合机进行压合。胶料投入两个辊筒时，在摩擦力的作用下，胶粒被拉入辊距中，由于辊距断面的逐渐变小，使胶料受到强烈的挤压而延展成不同厚度胶块。在两个辊筒的相互回转下胶料会摩擦生热，为控制胶料温度为80~90℃，该工序采用循环水冷却系统控制温度，冷却方式为间接冷却，冷却水循环利用。该工序会产生压延废气G1-7（非甲烷总烃、CS₂）及循环冷却水W1-4。

③隔离

胶靴靴面压延后，为防止其互相粘连在一起，人工将粉状的硬脂酸锌刷涂至表面，再将胶片叠放在一起，该工序产生隔离粉尘G1-8（颗粒物）。

④冲切及切条

根据产品规格要求，鞋面通过冲切机冲切成型，装饰件通过切条机裁切成型。该工序产生废边角料 S1-3、S1-4。

鞋内衬、鞋垫

①喷胶

本项目设有 1 个水帘喷台，用于鞋面内里的喷胶，所喷胶料为天然乳胶。喷胶加工主要是喷枪介质与压缩空气，将胶料分散成均匀而微细的雾滴，涂施于工件的表面。喷涂时，胶料的附着率约为 80%。喷胶过程中，未附着的胶料形成胶雾。白乳胶是一种环保型水溶性胶粘剂，主要成分为氨、天然橡胶和水。本项目设有 1 个除胶雾用水循环水池，水帘除胶雾用水定期投加絮凝剂絮凝沉淀捞渣处理后循环使用，该工序会产生喷胶废气 G1-9（氨、颗粒物）及喷胶废液 S1-5。

②干燥

喷完胶后的鞋内衬及鞋垫自然干燥，该工序产生干燥废气 G1-10（氨、非甲烷总烃）。

5、搅浆

利用搅浆机将汽油及天然橡胶搅匀得到汽油胶。该工序产生搅浆废气 G1-11（氨、非甲烷总烃）。

6、成型

由人工刷涂汽油胶，将鞋底、鞋面、装饰件、鞋内衬及鞋垫粘接在一起，得到成型的防护靴。将消防靴利用包筒机进行包筒，人工刷涂汽油胶过程中会产生成型废气 G1-12（氨、非甲烷总烃）。

7、上光

本项目设置一个亮油缸（亮油缸带有盖子，浸亮油时开启盖子，非浸亮油时开启盖子，非浸亮油时盖上盖子），由人工将成型后的防护靴浸没在亮油缸中，一批次（20 双）浸没时间约 20 秒，提起工件在亮油缸内上口进行沥干，沥干后进行初步晾干，晾干时间约为 5min。浸亮油过程中会产生浸亮油废气 G1-13（非甲烷总烃、甲苯、二甲苯）。

8、硫化

本项目设有 1 个密闭硫化缸及 1 台平板硫化机用于防护靴硫化处理。由人工将防护靴放入硫化缸中。硫化缸采取电加热，控制硫化温度为 130℃，硫化时间为 45min。硫化结束后，先进行泄压，泄压时间为 15min，当缸内压力达到常压后，开启门取得

防护靴。硫化缸在泄压过程中会产生硫化废气 G1-14（非甲烷总烃、CS₂）。

9、冷却

硫化结束后，将半成型防护靴直接在车间内货架上敞开式自然冷却，该工序产生冷却废气 G1-15（非甲烷总烃、CS₂）。

10、修边

人工对冷却后的防护靴修整上口，去除多余的边角料。该工序会产生废边角料 S1-6。

11、脱鞋

人工将修边后鞋子从模具上脱下来。

12、检验

冷却后将成品靴浸没在水槽中，检查防护靴是否存在漏水情况。若出现漏水情况，返回成型进行修补，检漏废水每天工作结束后排放。该工序会产生不合格品 S1-7。

二、消防头盔工艺流程简述及产污环节分析：

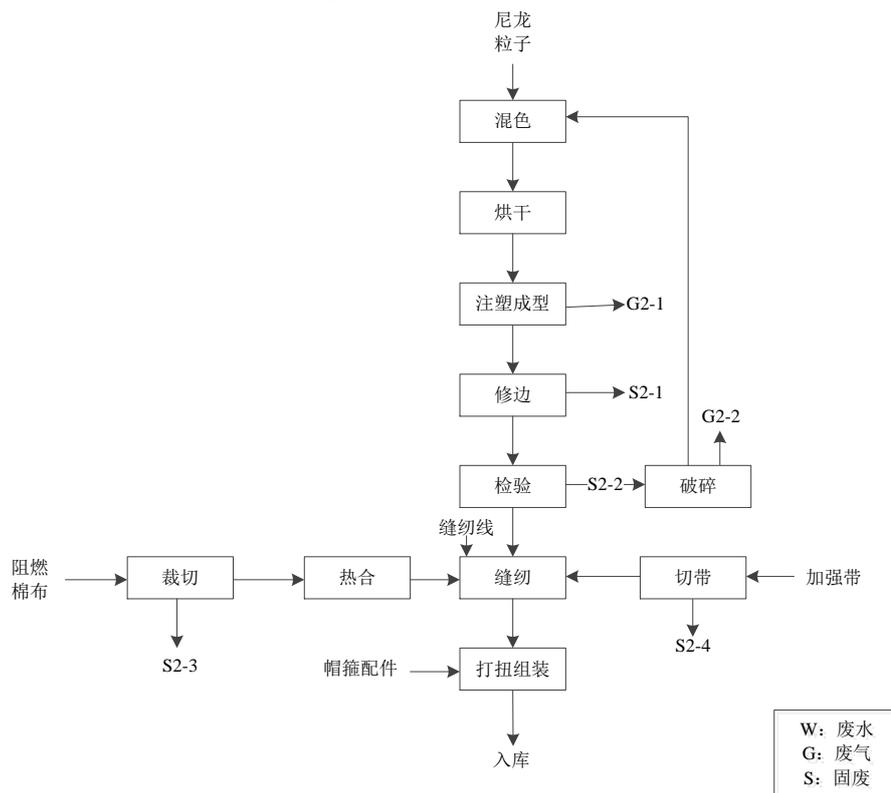


图 2-2 消防头盔工艺流程示意图

工艺流程描述：

1、混色

按产品要求将不同颜色的尼龙粒子进行混色。

2、烘干

因尼龙粒子易吸水的特性，故尼龙粒子需进行前烘干处理，利用电加热热风干燥机对塑料粒子进行烘干干燥。注塑机料斗自带烘干功能对塑料粒子进行二次烘干（烘干温度在 80℃左右）。

3、注塑成型

塑料注塑成品主要利用注塑机，其原理与注射器相类似，即借助螺杆的推力，将熔融的塑料注射入闭合好的模腔内，经固化成型后取得各种塑料件。注射成型是一个循环的过程，每一周期主要包括：定量加料—熔融塑化—施压注射—充模冷却—启模取件。取出塑件后又再闭模，进行下一个循环。成型后的产品室内自然冷却。注塑成型工序产生有机废气 G2-1（非甲烷总烃）。

4、修边

人工修理毛刺。此工序产生废边角料 S2-1。

5、检验

检验头盔是否合格，不合格品 S2-2 经过破碎机破碎后返回注塑成型工序。破碎工序颗粒直径较大，产生破碎粉尘 G2-2（颗粒物）。

6、裁切

利用切布机、电剪将阻燃棉布进行裁切，该工序产生废边角料 S2-3。

7、热合

利用热合机将阻燃棉布热合成规格形状。

8、缝纫

利用切带机、熔切机对加强带进行切带，利用缝纫机和热合机将阻燃棉布、加强带缝纫至头盔上，该工序产生废边角料 S2-4。

8、打扭组装

将外购的帽箍配件打扭组装在头盔上，成品入库。

三、安全绳工艺流程简述及产污环节分析：

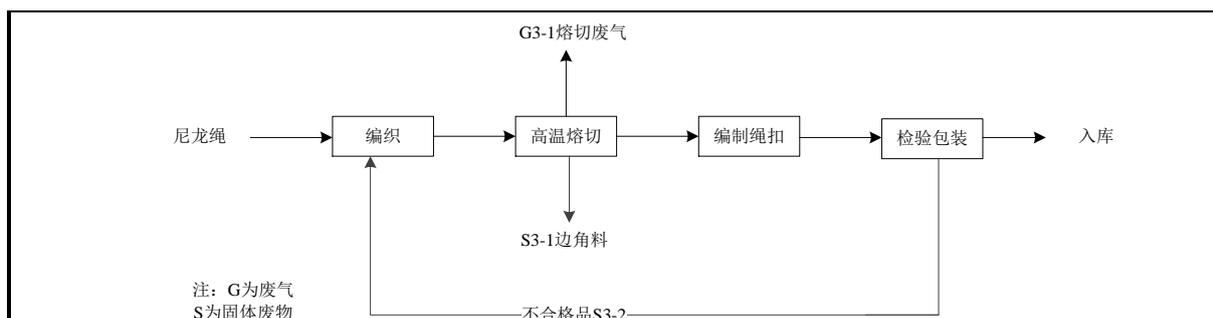


图 2-3 安全绳工艺流程示意图

工艺流程描述：

1、编织

利用自动编织机及绕线机将外购的尼龙绳用编织机编制。

2、高温熔切

利用熔切机对编织好的尼龙绳进行熔切，该工序会产生微量熔切废气（G3-1非甲烷总烃）。该工序产生边角料 S3-1。

3、编制绳扣

利用缝纫机和编织机缝纫编制绳扣。

4、检验包装

对成品进行人工检查，该工序会产生不合格品 S3-2，不合格品重新编织。合格品包装入库。

四、消防梯工艺流程简述及产污环节分析：

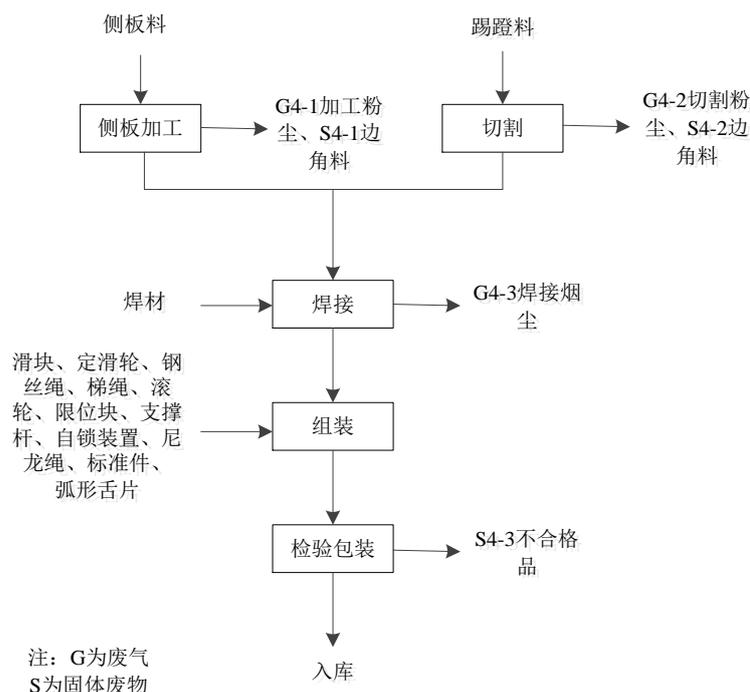


图 2-4 消防梯工艺流程示意图

工艺流程描述：

1、侧板加工

利用台钻、砂轮机、多用机床将外购入的侧板料进行机加工，该工序产生加工粉尘 G4-1（颗粒物）及边角料 S4-1。

2、切割

利用切割机将外购的踢蹬料进行切割，该工序产生切割粉尘 G4-2（颗粒物）及边角料 S4-2。

3、焊接

利用氩弧焊机将侧板料及踢蹬料进行焊接形成消防梯半成品，该工序产生焊接烟尘 G4-3。

4、组装

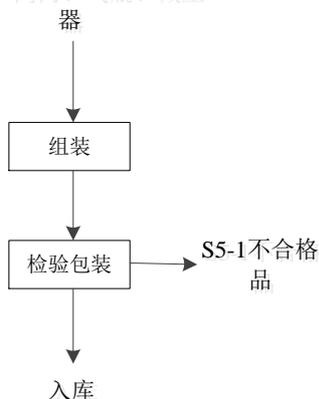
利用铆钉枪、手电钻将外购的滑块、定滑轮、钢丝绳、梯绳、滚轮、限位块、支撑杆、自锁装置、尼龙绳、标准件、弧形舌片人工组装至半成品上。

5、检验包装

对消防梯成品进行人工检查，该工序产生不合格品 S4-3。合格品包装入库。

五、水枪工艺流程简述及产污环节分析：

枪体、储气筒、蓄水筒、
背具、水箱、喷射器、连
接管、阀门、气瓶、减压
器



注：S为固体废物

图 2-5 水枪工艺流程示意图

工艺流程描述：

1、 组装

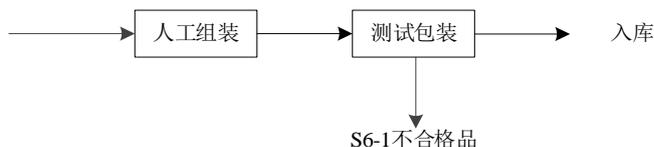
利用钻床及装备专用工具将外购的枪体、储气筒、蓄水筒、背具、水箱、喷射器、连接管、阀门、气瓶、减压器人工组装在一起。

2、 检验包装

对水枪成品进行检验，该工序产生不合格品 S5-1。合格品包装入库。

六、呼吸器工艺流程简述及产污环节分析：

空呼背板、报警
哨、连接管、通气
管、面罩、减压
阀、气瓶、气瓶
阀、压力平视显示
装置



注：G为废气
S为固体废物

图 2-6 呼吸器工艺流程示意图

工艺流程描述：

1、 焊接组装

利用充填泵、气瓶夹具、扭力扳手、指针扭力扳手将外购的空呼背板、报警哨、连接管、通气管、面罩、减压阀、气瓶、气瓶阀、压力平视显示装置人工组装在一起。

2、测试包装

利用呼吸器综合检测仪、减压器测试台、报警器测试台、阻燃测试仪、玻璃转子流量计（中压导气管耐挤压试验）、连接管强度实验装置对呼吸器成品进行检验，该工序产生不合格品 S6-1。合格品包装入库。

本项目工艺流程及产污环节均与环评一致，未发生变化。

表三、主要污染源、污染物处理和排放流程

(1) 废水

本项目水主要为生活污水及设备循环冷却水。其中生活污水（560t/a）及设备循环冷却水（12t/a）接入市政污水管网，进江苏港城污水处理有限公司集中处理，理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准，尾水经盘头中沟排入长江，可实现达标排放。

(2) 废气

本项目有组织废气：塑炼废气、密炼废气、开炼废气、压底废气、压延废气、干燥废气、搅浆废气、成型废气、上光废气、硫化废气、冷却废气通过一套“水喷淋+干燥装置+两级活性炭吸附”装置处理；喷胶废气通过两级水喷淋处理后通过一根15m高排气筒（1#）排放；配料粉尘、打磨粉尘、隔离粉尘、破碎粉尘收集后合并通过同一套袋式除尘器处理后通过15m高的排气筒（2#）排放。注塑废气及危废仓库废气经过两级活性炭处理后通过一根15m高排气筒（3#）排放。

无组织废气：未捕集的废气在生产车间无组织排放。

收集示意图如下：废气处理设施见图3-（1~4）。



塑炼废气、密炼废气、开炼废气、压底废气、压延废气、干燥废气、搅浆废气、成型废气、上光废气、硫化废气、冷却废气处理装置（水喷淋+干燥装置+两级活性炭吸附）及排气筒



喷胶废气（两级水喷淋）及排气筒



（3）噪声

本项目噪声源主要是主要来源于切胶机、捏炼机、炼胶机、压延机、硫化机、冲切机、切条机、打磨机、搅浆机、压底机、喷胶装置、包筒机、空压机等设备产生的噪声。公司采取合理布局、基础减震、距离衰减等措施降低噪声对周围环境的影响。

（4）固体废物

本项目运营期的固废主要是生产过程中产生的生活垃圾、边角料及不合格产品、炼胶冷却防粘废液、喷淋塔废液、喷胶废液、袋式除尘收集的粉尘、废布袋、废包装材料、废活性炭、废弃的含油抹布、劳保用品等。

具体处置方式见表 3-1。

表 3-1 固废产生及处理去向

序号	固废名称	产生工序	属性	废物代码	环评量 (t/a)	运行两个月产生量	实际产生量	处置量	处置方式
1	生活垃圾	办公、生活	一般固废	99-900-99-99	2.7	0.4	2.4	0.5	环卫清运
2	边角料及不合格产品	生产过程	一般固废	195-004-49、292-009-49	5	0.8	4.8	0	外售综合利用
3	不合格产品	检验	一般固废	292-009-49	0.5	0.1	0.5	0	

4	炼胶冷却防粘废液	橡胶水冷	危险固废	HW13(900-015-13)	1	0	1	0	中环信(扬州)环境服务有限公司
5	喷胶废液	喷胶工序	危险固废	HW13(900-014-13)	1	0	1	0	
6	袋式除尘粉尘	废气处理	一般固废	900-999-66	3.8544	0.6	3.6	0	外售综合利用
7	废布袋	废气处理	危险固废	HW49(900-041-49)	1	0.15	1	0	中环信(扬州)环境服务有限公司
8	喷淋塔废液	废气处理	危险固废	HW49(772-006-49)	4.4	0	4.4	0	
9	废包装材料	拆包	危险固废	HW49(900-041-49)	0.4	0.1	0.4	0	
10	废活性炭	废气处理	危险固废	HW49(900-039-49)	10.748	3.1	10.6	0	
11	废弃的含油抹布、劳保用品	维修	危险固废	HW49(900-041-49)	0.2	0.02	0.12	0	
12	废多面球	废气处理	危险固废	HW49(900-041-49)	/	0	1	0	

注：本项目固废实际年产生量根据企业运转2个月产生的固废量进行折算预估。

(1) 废活性炭根据环评预估更换周期：1#排气筒废活性炭产生量约2.2t，更换周期为77天，企业一年更换4次；3#排气筒产生量约0.9t，活性炭更换周期为203天，企业一年更换2次，本次验收采用单次更换量*年更换次数核算年更换量；

(2) 炼胶冷却防粘废液、喷胶废液、喷淋塔废液循环使用，根据企业实际生产情况，三个月更换一次，验收时暂未产生；

(3) 企业为强化喷淋塔的废水处理效率，预计一年更换2次喷淋塔中的废多面球，验收时暂未产生。产生后暂存于危废库，委托有资质单位安全处置。

本项目运营期产生的危险废物主要是炼胶冷却防粘废液、喷胶废液、废布袋、喷淋塔废液、废包装材料、废活性炭、废弃的含油抹布、劳保用品、废多面球等，实际产生量共计约 19.52t/a。危险废物采用符合标准的无破损容器分类盛装，暂存于厂区现有危废暂存间（20m²）内。项目所在地地质结构稳定，基本地震烈度为 6 度，周围没有易燃、易爆等。危险品仓库、高压输电线路防护区域，选址符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及其修改单要求。

本项目建成后危险废物产生量共计产生量为 19.52t/a，每三个月周转一次，则周期贮存量约为 6.5t，本项目危险废物仓库面积 20m²，净层高 3m，最大暂存能力 12.8t，

可满足本项目建成后全厂危险废物贮存及周转要求。

项目所设危险废物暂存间已做好“防风、防雨、防雷、防晒、防渗漏、防扬散”，并按苏环办[2019]327号文要求张贴标识标牌。

厂内危废暂存间储存情况、设置情况分别见图3-（5-6）。



贮存设施警示标志牌



危险废物信息标志牌

图3-（5-6） 厂内危废暂存间储存情况、设置情况

表四、变动影响分析专章

对比环评（泰行审批（海陵）〔2020〕20004号），本项目无变动。对照分析《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知环办环评函〔2020〕688号》文件，项目未发生重大变更。

表4-1 建设项目非重大变动

类别	环办环评函〔2020〕688号	分析结论
性质	建设项目开发、使用功能发生变化的。	未发生变化
规模	生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	未发生变化
	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	本项目不涉及第一类污染物
	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物;臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物;其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子);位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。	未发生变化
地点	项目重新选址。	项目选址未发生变化
	在原厂址内调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	
生产工艺	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： (1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外)； (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； (3)废水第一类污染物排放量增加的； (4)其他污染物排放量增加10%及以上的。	企业实际产品品种不变，生产工艺、主要原辅料均未变
	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	本项目喷胶废气根据企业提供橡胶组分，污染物仅为氨、颗粒物，不涉及有机物成分，故将处理设施变更为两级水喷淋；废水污染防治措施未发生变化

	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	本项目废水排放方式未发生变化
	新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外)；主要排放口排气筒高度降低 10% 及以上的。	未发生变化
	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境	未发生变化
总结论	全厂实际建设内容基本未发生变化。	

表五、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批意见

建设项目环境影响

报告表主要结论：

通过对项目所在地区的环境现状评价以及项目的环境影响分析，认为项目符合国家的产业导向政策规定、项目各项污染物排放量较少且均能达标排放，对周围环境影响较小，具有环境可行性。

审批部门审批意见：

泰州医药高新区（高港区）行政审批局文件

泰高新行审批[2022] 107 号

关于《江苏明杰应急救援装备有限公司抢险救援装备改扩建项目环境影响报告表》的审批意见

江苏明杰应急救援装备有限公司：

你公司报批的《江苏明杰应急救援装备有限公司抢险救援装备改扩建项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)收悉，经研究，批复如下：

一、根据《报告表》评价结论与泰州港经济开发区预审意见，在落实《报告表》中提出的各项污染防治、环境风险防范措施及总量指标的前提下，从环境保护角度，同意你公司在公司现址内使用公司原有厂房内建设该项目。项目总投资4000 万元，其中环保投资300 万元，建成后新增年产3 万双消防灭火用防护靴、1 万顶消防头盔、600 架消防梯、6000 具呼吸器、3000 支水枪、20 万米安全绳。全厂共计年产2 万套消防服、2 万根安全腰带、3 万付消防手套、4 万顶消防头盔、3 万双消防用防护靴、600 架消防梯、6000具呼吸器、3000 支水枪及其它救援装备、20 万米安全绳。具体建设内容和产品方案详见《报告表》

二、核定项目主要原辅材料和生产设备详见《报告表》表2-3和表2-5。

三、在项目工程设计、建设和运行管理中，你公司应严格按照《报告表》和审批意见要求，落实各项环保措施及以新带老措施，确保污染物达标排放，同时不得擅自扩大经营规模或改变生产工艺，并着重做好以下工作：

(一)按"清污分流、雨污分流"原则设计、建设项目给排水系统。项目营运期生活污水及设备循环冷却水接入园区污水管网，进江苏港城污水处理有限公司集中处理。废水

排放执行江苏港城污水处理有限公司接管标准。江苏港城污水处理有限公司尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)一级A标准。

(二)落实《报告表》提出的各类废气收集和处理措施,确保各类废气稳定达标排放,处理效率及排气筒高度应达到《报告表》提出的要求,采取有效措施减少生产过程中废气无组织排放。项目营运期塑炼、密炼、开炼、压底、压延、干燥、搅浆、成型、上光、硫化、冷却、喷胶废气经水喷淋+干燥装置+两级活性炭装置出之后1#15米高排气筒排放;配料、打磨、隔离、破碎废气经袋式除尘器处理后2#15米高排气筒排放;注塑废气、危废仓库废气经两级活性炭装置处置后3#15米高排气筒排放;焊接废气经移动式焊接烟尘净化装置后无组织排放。项目1#排气筒颗粒物、非甲烷总烃、甲苯及二甲苯执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表5中标准限值,氨、CS₂、恶臭执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表2标准限制;2#排气筒颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表1标准限值;3#排气筒注塑工序与危废仓库废气合并排放,执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表1标准限值。无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物、甲苯及二甲苯参照执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表6中标准要求和《挥发性有机物无组织排放控制标准》(G837822-2019)中标准要求;无组织排放的氨、CS₂执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)标准要求。

(三)项目营运期通过安装独立基础、隔声等措施,减少噪声对周围环境的影响。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008)中3类标准。

(四)按照"减量化、资源化、无害化"处置原则,对各类固废分类收集、处理和处置。项目营运期产生的炼胶冷却防粘废液、喷胶废液、喷淋塔废液、废布袋、废包装材料、废活性炭、废弃的含油抹布和劳保用品委托有资质的危废处置单位处置;检验过程的不合格品、袋式除尘粉尘回用于生产;生产过程的边角料及不合格产品出售综合利用;生活垃圾委托环卫部门处置。

你公司应严格执行《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》(苏环办[2019]149号)要求,按照《环境保护图形标志一固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)和危险废物识别标识设置规范要求设置环保标志牌,配备通讯设备、照明设施和消防设施;在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控,并与中控室联网。落

实《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及修改清单和《关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办[2019]327号)的要求,根据危险废物的性质和形态,采用不同大小和材质的容器安全包装;按照危险废物种类和特性进行分区、分类贮存,并在包装明显位置附上危险废物标识;设置防雨、防火、防渗漏装置及泄漏液体收集装置;设置气体导出口及气体净化装置,确保废气达标排放。严格执行危险废物管理制度,强化危险废物运输的环境保护设施,确保运输过程不发生环境安全事故。

四、经泰州市高港生态环境局审核同意,项目COD、氨氮、TP从关停企业泰州市新星染料化工厂中平衡,VOCs、颗粒物从关停企业泰州德泰墙纸有限公司中平衡。

五、请泰州市高港生态环境局负责该项目相关监督检查工作。

六、按《报告表》和《排污许可证》提出的环境管理与监测计划实施日常环境管理与监测。

七、按照《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》(苏环办[2020]101号)的相关要求,对环境治理设施开展安全风险辨识管控,健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度,严格依据标准规范建设环境治理设施,确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

八、加强营运期的生产管理和环境管理,按照《报告表》要求,认真落实各项环境风险防范和事故减缓措施。

九、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,应当重新报批项目的环境影响评价文件。自本批复文件批准之日起,如超过5年方决定工程开工建设的,环境影响报告表应当报审批部门重新审核。

十、本项目应当在启动生产设施或者在实际排污之前按照排污许可管理要求做好排污许可申请或登记,未取得排污许可前,不得排放污染物。

十一、该项目建成后,需按照国家规定组织对配套的污染防治设施进行竣工验收,经验收合格后方可投入使用。

泰州市医药高新区(高港区)行政审批局

2022年10月12日

表六、验收监测质量保证及质量控制

本次监测过程严格按照《环境监测技术规范》中的有关规定进行，监测的质量保证按照《环境检测质量控制样的采集、分析控制细则》中的要求，实施全过程质量保证。

监测人员经过考核并持有合格证书；所有监测仪器经过计量部门检定/校准并在有效期内；现场监测仪器使用前经过校准。监测数据和报告实行三级审核。

(1) 人员能力

所有参加本项目竣工验收监测采样和测试的人员，经持证上岗。

(2) 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

为保证监测分析结果的准确可靠，监测所用分析方法优先选用国标分析方法；在监测期间，样品采集、运输、保存严格按照国家标准和《环境水质监测质量保证手册》的技术要求进行，每批样品分析的同时做空白实验，质控样品或平行双样，质控样品量达到每批分析样品量的 10% 以上，且质控数据合格。

(3) 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气监测的质量保证按照环保部发布的《环境监测技术规范》和《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）中的要求进行全过程质量控制。

(4) 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测仪器均经过计量部门核定并在有效期内，现场采样仪器使用前均经过校准，声级计在使用前、后用标准声源校准，其前、后校准示值偏差均小于 0.5dB，测量结果有效。

表七、验收监测内容及分析方法

1、验收监测内容					
(1) 废气监测					
废气监测点位、监测项目和频次见下表。					
表 7-1 验收监测内容表					
类别	排气筒	监测点位	监测项目	频次	监测要求
有组织废气	1#排气筒 (15m)	排气筒进口、出口	颗粒物	3次/天, 连续2天	生产工况稳定
			二甲苯	3次/天, 连续2天	
			苯系物	3次/天, 连续2天	
			非甲烷总烃	3次/天, 连续2天	
	2#排气筒 (15m)	排气筒进口、出口	颗粒物	3次/天, 连续2天	
3#排气筒 (15m)	排气筒进口、出口	非甲烷总烃	3次/天, 连续2天		
无组织废气	/	厂界外 20m 处上风向设参照点, 下风向设监控点	甲苯、二甲苯、颗粒物、非甲烷总烃、CS ₂ 、氨、臭气浓度	3次/天, 连续2天	
	/	在厂房外设置监控点	非甲烷总烃	3次/天, 连续2天	
(2) 废水监测					
废水监测点位、监测项目和频次见下表。					
表 7-2 废水监测点位、项目和频次					
监测点位	监测因子			监测频次	
排口(出水口)	化学需氧量、SS、NH ₃ -N、TP、TN、动植物油			连续2天, 一天四次	
(2) 噪声监测					
表 7-3 厂界噪声监测点位、项目和频次					
类别	监测点位	监测项目	频次		
厂界噪声	东、南、西、北厂界	连续等效 A 声级	昼、夜间各监测 1 次, 监测 2 天		
敏感点	/	连续等效 A 声级	昼、夜间各监测 1 次, 监测 2 天		
注: 监测应在无风无雨的天气条件下进行, 风力应小于 3 级, 测量仪器应冠以防风罩。					
2、监测分析方法及仪器					

表 7-4 监测分析方法

序号	检测项目	分析及标准号（或来源）	
1	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	
2	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	
3	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	
4	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	
5	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	
6	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	
7	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单（环境保护部公告2017年第87号）	
		固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	
8	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	
9	甲苯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	
10	二甲苯		
11	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	
		固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	
12	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 533-2009	
13	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262—2022	
14	二硫化碳	有组织	环境空气 挥发性有机物的测定 罐采样-气相色谱-色谱法 HJ759-2015
		无组织	固定污染源废气 甲硫醇等8种含硫有机化合物得到测定 气袋采样-预浓缩/气相色谱-质谱法 HJ1078-2019
15	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	
备注	/		

表 7-5 监测分析仪器

编号	名称	型号
A-154	便携综合气象仪	FYP-1/FYTH-1/FYF-1
A-187	多功能声级计	AWA5688
A-188	声校准器	AWA6022A
A-086、A-073、A-020、A-087	自动烟尘(气)测试仪	崂应3012H
A-165、A-110、A-166	真空箱气袋采样器	ZR-3520型
A-120	双路烟气采样器	ZR-3710型

A-164	恶臭气体采样器	ZR-3731型
A-078、A-079、A-080、 A-040	空气/智能TSP综合采样器	崂应2050型
A-003	电子天平（梅特勒）	AL204
A-005	可见分光光度计	723C
A-177	紫外可见分光光度计	UV6000(PC)
A-116	红外光度测油仪	JKY-3A
A-057	气相色谱仪	GC9720
A-011	马弗炉	SX2-4-10
A-013	电热恒温干燥箱	DHG-9141A
A-067	恒温恒湿箱	HWS-080
A-106	电子天平	AP125WD
A-015	气相色谱仪	GC9790II（双FID+双填充进样）
TK-fx-jd-sp-013	气质联用仪	Agilent 6890N+5973
/	气体采样袋	/
/	玻璃针筒	/
/	臭气瓶	/
备注	/	

表八、工况及污染物年排放总量控制指标

验收监测 工况 结果	<p>本次抢险救援装备改扩建项目营运期生产规模均能达到设计的规模的 90% 以上，验收监测在项目的正常运营情况下进行。</p> <p>2023 年 02 月 27 日~2023 年 02 月 28 日对本项目进行验收监测，监测期间该项目主体工程工况稳定，各项环保设施均处于正常运行状态；公司产品情况见表 8-1。</p> <p style="text-align: center;">表 8-1 验收监测期间产品生产情况一览表</p>					
	监测日期	名称	年设计能力	日设计产能	日实际产能	负荷 (%)
	2023.2.27	消防灭火用防护靴	3 万双	100 双	92 双	92%
		消防梯	600 架	2 架	2 架	100%
		呼吸器	6000 具	20 具	18 具	90%
		水枪	3000 支	10 支	9 支	90%
		安全绳	20 万米	666 米	620 米	93%
		消防头盔	4 万顶	133 顶	125 顶	94%
		消防防护服	2 万套	66 套	60 套	91%
		安全腰带	2 万根	66 根	60 根	91%
		消防手套	3 万付	100 付	90 付	90%
	2023.2.28	消防灭火用防护靴	3 万双	100 双	95 双	95%
		消防梯	600 架	2 架	2 架	100%
		呼吸器	6000 具	20 具	18 具	90%
		水枪	3000 支	10 支	9 支	90%
		安全绳	20 万米	666 米	600 米	90%
		消防头盔	4 万顶	133 顶	120 顶	90%
		消防防护服	2 万套	66 套	60 套	91%
		安全腰带	2 万根	66 根	60 根	91%
消防手套		3 万付	100 付	90 付	90%	

验收监测期间，废气污染物排放量根据实际排放速率与年排放时间计算、废水污染物接管量根据检测值与年排放量计算。该项目污染物排放总量见表 8-2、表 8-3。

表 8-2 废气污染物排放总量控制考核情况表（单位：t/a）

废气污染物名称	颗粒物		非甲烷总烃	
	1#	2#	1#	3#
实测值	0.0197	0.007	0.0172	0.001
年运行时间	2400	2400	2400	2400
年实测排放量（t/a）	0.0473	0.0168	0.0413	0.0024
	0.0641		0.0437	
环评及批复	0.446		0.09	
是否符合要求	符合		符合	

表 8-3 废水污染物排放总量控制考核情况表（单位：t/a）

废水污染物名称	废水量	COD	氨氮	TP	TN
实测浓度(mg/L)	/	202.375	21.763	0.51	29.513
环评接管浓度(mg/L)	/	300	30	1	40
接管量（t/a）	572	0.1158	0.0124	0.0003	0.0169
排放量（t/a）	572	0.03	0.003	0.0003	0.009
排放量控制指标	572	0.03	0.003	0.0003	0.009
是否符合要求	符合	符合	符合	符合	符合

注：1、年运行时间 300 日，废水量为公司统计数值；

2、废水实际排放量依据月平均值推算年排放量。

年
排
放
总
量
控
制
目
标

表九、验收监测结果及评价

(1) 废水监测结果

监测 点位	监测 项目	监测 日期	监测结果 mg/L					限值	是否达标
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	均值或范围		
雨水排放口	悬浮物	2023 年 2 月 27 日	19	19	16	18	18	40	达标
	化学需氧量		17	16	16	16	16	40	达标
	悬浮物	2023 年 2 月 28 日	16	14	18	17	16	40	达标
	化学需氧量		18	17	17	18	18	40	达标
总排口	悬浮物	2023 年 2 月 27 日	144	149	138	140	143	150	达标
	化学需氧量		282	281	289	267	280	300	达标
	氨氮		24.3	25.6	26.2	25.4	25.4	30	达标
	总磷		0.44	0.42	0.84	0.82	0.63	1	达标
	总氮		33.8	33.3	29.5	32.0	32.2	40	达标
	动植物油类		4.86	0.99	4.86	0.90	2.90	100	达标
总排口	悬浮物	2023 年 2 月 28 日	115	106	119	120	115	150	达标
	化学需氧量		146	108	108	138	125	300	达标
	氨氮		18.0	20.2	16.3	18.1	18.2	30	达标
	总磷		0.38	0.41	0.38	0.39	0.39	1	达标

江苏明杰应急救援装备有限公司抢险救援装备改扩建项目竣工环境保护验收监测表

	总氮		28.6	27.0	28.5	23.4	26.9	40	达标
	动植物油类		0.26	0.43	0.51	0.26	0.36	100	达标

(2) 有组织废气监测结果

项目	单位	2023年2月27日			2023年2月28日			
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
检测点位	/	1#水喷淋+两级活性炭吸附出口						
排气筒高度	m	15						
烟道截面积	m ²	0.503						
测点废气温度	℃	21.3	20.1	21.4	24.3	22.8	23.3	
测点废气含湿量	%	2.3	2.1	2.0	2.1	2.2	2.1	
测点废气平均流速	m/s	5.6	5.7	6.8	5.6	6.1	6.3	
标干流量	Nm ³ /h	9410	9540	11400	9200	10200	10500	
颗粒物	排放浓度	Nmg/m ³	2.5	1.7	2.1	1.1	2.8	1.4
	标准限值	mg/m ³	12					
	排放速率	kg/h	0.024	0.016	0.024	0.010	0.029	0.015
	标准限值	kg/h	/					
	评价结果		达标	达标	达标	达标	达标	达标
非甲烷总 烃	排放浓度	mg/m ³	0.74	0.72	2.76	2.14	2.16	1.54
	标准限值	mg/m ³	10					
	排放速率	kg/h	0.007	0.007	0.031	0.020	0.022	0.016
	标准限值	kg/h	/					

江苏明杰应急救援装备有限公司抢险救援装备改扩建项目竣工环境保护验收监测表

	评价结果		达标	达标	达标	达标	达标	达标
氨	排放浓度	Nmg/m ³	ND	ND	ND	ND	ND	ND
	标准限值	mg/m ³	/					
	排放速率	kg/h	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	标准限值	kg/h	2.45					
	评价结果		达标	达标	达标	达标	达标	达标
甲苯	排放浓度	Nmg/m ³	0.0303	0.0176	0.0164	0.0141	ND	0.0144
	标准限值	mg/m ³	15					
	排放速率	kg/h	0.000285	0.000168	0.000187	0.00013	0.00000765	0.000151
	标准限值	kg/h	/					
	评价结果		达标	达标	达标	达标	达标	达标
二甲苯	排放浓度	Nmg/m ³	0.054	0.0102	ND	0.107	0.109	0.0387
	标准限值	mg/m ³	15					
	排放速率	kg/h	0.000508	0.0000973	0.00000855	0.001	0.001	0.000406
	标准限值	kg/h	/					
	评价结果		达标	达标	达标	达标	达标	达标
臭气浓度	排放浓度	无量纲	<10	<10	15	16	19	14
	标准限值	无量纲	1000					
	排放速率	无量纲	/	/	/	/	/	/
	标准限值	无量纲	/					

江苏明杰应急救援装备有限公司抢险救援装备改扩建项目竣工环境保护验收监测表

	评价结果		达标	达标	达标	达标	达标	达标
CS ₂	排放浓度	Nmg/m ³	0.03	0.04	0.05	0.03	0.03	0.04
	标准限值	mg/m ³	/					
	排放速率	kg/h	0.000277	0.000376	0.000461	0.000287	0.000277	0.000369
	标准限值	kg/h	0.75					
	评价结果		达标	达标	达标	达标	达标	达标
备注	因 1#排气筒进口不具备开孔条件，因此进口未采样；未检出用“ND”表示，氨检出限为 0.25mg/m ³ ，甲苯、二甲苯检出限均为 1.5×10 ⁻³ mg/m ³ ，排放速率以二分之一检出限计。							
项目	单位	2023年2月27日			2023年2月28日			
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
检测点位	/	2#布袋除尘器进口						
排气筒高度	m	15						
烟道截面积	m ²	0.1590						
测点废气温度	℃	23.9	22.3	20.9	19.8	20.5	20.8	
测点废气含湿量	%	2.3	2.2	2.2	2.3	2.4	2.4	
测点废气平均流速	m/s	9.9	10	9.8	10.3	9.7	10.5	
标干流量	Nm ³ /h	14400	14500	14300	15000	14200	15400	
颗粒物	排放浓度	mg/m ³	7	6	6	5	6	6
	排放速率	kg/h	0.101	0.087	0.086	0.075	0.085	0.092

江苏明杰应急救援装备有限公司抢险救援装备改扩建项目竣工环境保护验收监测表

项目	单位	2023年2月27日			2023年2月28日			
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
检测点位	/	2#布袋除尘处理设施出口						
排气筒高度	m	15						
烟道截面积	m ²	0.2827						
测点废气温度	%	17.2	20.1	20.6	18.7	19.1	18.2	
测点废气含湿量	℃	2.8	2.7	2.6	2.7	2.6	2.6	
测点废气平均流速	m/s	10.5	9.6	9.1	9.5	8.6	9.5	
标干流量	m ³ /h	15700	14100	13500	14000	12700	14000	
颗粒物	排放浓度	Nmg/m ³	ND	ND	ND	ND	ND	
	标准限值	Nmg/m ³	20					
	排放速率	kg/h	0.008	0.007	0.007	0.007	0.006	0.007
	标准限值	kg/h	0.5					
	评价结果		达标	达标	达标	达标	达标	达标
备注	未检出用“ND”表示，颗粒物检出限为 1.0mg/m ³ ，排放速率以二分之一检出限计							
项目	单位	2023年2月27日			2023年2月28日			
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
检测点位	/	3#两级活性炭处理设施进口						
排气筒高度	m	15						

江苏明杰应急救援装备有限公司抢险救援装备改扩建项目竣工环境保护验收监测表

烟道截面积		m ²	0.283					
测点废气温度		%	16.3	17.6	17.9	21.4	22.1	22.9
测点废气含湿量		℃	2.4	2.3	2.4	2.3	2.3	2.3
测点废气平均流速		m/s	2.2	2.0	2.2	2.1	2.1	2.1
标干流量		Nm ³ /h	2140	1870	2070	1930	1940	1940
非甲烷总 烃	排放浓度	mg/m ³	3.23	2.98	2.87	3.77	3.80	3.10
	排放速率	kg/h	0.007	0.006	0.006	0.007	0.007	0.006
项目	单位	2023年2月27日			2023年2月28日			
		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
检测点位		/	3#两级活性炭处理设施出口					
排气筒高度		m	15					
烟道截面积		m ²	0.283					
测点废气温度		%	18.3	17.6	18.1	21.9	22.8	23.4
测点废气含湿量		℃	2.4	2.3	2.4	2.3	2.3	2.3
测点废气平均流速		m/s	2.1	2.0	2.1	2.1	2.1	2.1
标干流量		Nm ³ /h	1980	1950	2020	1940	1930	1930
非甲烷总 烃	排放浓度	Nmg/m ³	0.70	0.66	0.65	0.53	0.53	0.52
	标准限值	Nmg/m ³	60					
	排放速率	kg/h	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001

江苏明杰应急救援装备有限公司抢险救援装备改扩建项目竣工环境保护验收监测表

	标准限值	kg/h	1.5				
	评价结果		达标	达标	达标	达标	达标

(3) 无组织废气监测结果

检测项目	采样地点	检测结果（2023年2月27日）					
		第一次	第二次	第三次	最大值	标准限值	是否达标
颗粒物	上风向1#	0.102	0.119	0.103	0.170	0.5	达标
	下风向2#	0.136	0.136	0.169			
	下风向3#	0.153	0.170	0.135			
	下风向4#	0.136	0.153	0.169			
甲苯	上风向1#	ND	ND	ND	0.013	2.4	达标
	下风向2#	0.0048	0.0101	0.0097			
	下风向3#	ND	ND	ND			
	下风向4#	0.013	ND	0.00564			
二甲苯	上风向1#	0.0084	ND	ND	0.0122	1.2	达标
	下风向2#	ND	ND	0.0122			
	下风向3#	ND	ND	0.00723			
	下风向4#	0.0035	ND	ND			
氨	上风向1#	0.01	0.01	0.01	0.03	1.5	达标
	下风向2#	0.02	0.02	0.03			
	下风向3#	0.03	0.03	0.03			
	下风向4#	0.02	0.02	0.02			
臭气浓度	上风向1#	<10	<10	<10	<10	20	达标
	下风向2#	<10	<10	<10			
	下风向3#	<10	<10	<10			

江苏明杰应急救援装备有限公司抢险救援装备改扩建项目竣工环境保护验收监测表

	下风向4#	<10	<10	<10			
非甲烷总烃	上风向1#	0.76	0.78	0.76	0.86	4	达标
	下风向2#	0.82	0.83	0.83			
	下风向3#	0.84	0.85	0.82			
	下风向4#	0.82	0.86	0.85			
	厂区5#	0.88	0.92	0.94	0.94	6	达标
	厂区6#	0.89	0.89	0.88			
CS2	上风向1#	ND	ND	ND	0.0007	3	达标
	下风向2#	ND	ND	0.0007			
	下风向3#	ND	ND	0.0007			
	下风向4#	0.0006	ND	ND			
检测项目	采样地点	检测结果（2023年2月28日）					
		第一次	第二次	第三次	最大值	标准限值	是否达标
颗粒物	上风向1#	0.103	0.119	0.136	0.188	1	达标
	下风向2#	0.171	0.153	0.170			
	下风向3#	0.154	0.153	0.170			
	下风向4#	0.188	0.153	0.153			
甲苯	上风向1#	ND	ND	0.0134	0.0341	2.4	达标
	下风向2#	0.00956	0.00963	ND			
	下风向3#	0.0341	0.013	0.014			
	下风向4#	0.0115	0.0282	0.0311			
二甲苯	上风向1#	ND	ND	ND	0.0252	1.2	达标

江苏明杰应急救援装备有限公司抢险救援装备改扩建项目竣工环境保护验收监测表

	下风向2#	0.0124	ND	0.017			
	下风向3#	ND	0.0252	ND			
	下风向4#	ND	0.0125	0.0241			
氨	上风向1#	0.03	0.03	0.02	0.05	1.5	达标
	下风向2#	0.02	0.02	0.03			
	下风向3#	0.04	0.04	0.02			
	下风向4#	0.05	0.04	0.03			
臭气浓度	上风向1#	15	13	17	17	20	达标
	下风向2#	13	16	15			
	下风向3#	10	14	15			
	下风向4#	11	14	11			
非甲烷总烃	上风向1#	0.64	0.68	0.66	0.98	4	达标
	下风向2#	0.85	0.73	0.85			
	下风向3#	0.87	0.98	0.92			
	下风向4#	0.78	0.71	0.80			
	厂区5#	3.19	3.03	2.30	3.19	6	达标
	厂区6#	3.13	2.31	1.86			
CS ₂	上风向1#	ND	ND	ND	ND	3	达标
	下风向2#	ND	ND	ND			
	下风向3#	ND	ND	ND			
	下风向4#	ND	ND	ND			

江苏明杰应急救援装备有限公司抢险救援装备改扩建项目竣工环境保护验收监测表

备注	
	2023年2月27日
	2023年2月28日

(4) 厂界环境噪声检测结果

测点编号	测点位置	主要声源	监测时间	监测结果	
				等效声级 LeqdB(A)	测试工况
监测日期		2023年02月27日			
环境条件		晴；昼间风速 2.2m/s，夜间风速 2.5m/s		昼间	夜间
1#	厂界东 1m 处	生产噪声	07:29-07:31 01:33-01:35	55	53.3
2#	厂界南 1m 处	生产噪声	07:36-07:38 01:38-01:40	55.2	49.4
3#	厂界西 1m 处	生产噪声	07:40-07:42 01:42-01:44	56.4	50.1
4#	厂界北 1m 处	生产噪声	07:52-07:54 01:46-01:48	53.9	50.5
参考标准				65	55
测点编号	测点位置	主要声源	监测时间	监测结果	
				等效声级 LeqdB(A)	测试工况
监测日期		2023年02月28日			
环境条件		晴；昼间风速 2.5m/s，夜间风速 2.8m/s		昼间	夜间
1#	厂界东 1m 处	生产噪声	07:23-07:25 01:42-01:44	54	53.3
2#	厂界南 1m 处	生产噪声	07:27-07:29 01:46-01:48	56.1	49.1
3#	厂界西 1m 处	生产噪声	07:31-07:33 01:51-01:53	55.7	50.3
4#	厂界北 1m 处	生产噪声	07:03-07:05 01:55-01:57	55.5	50.2
参考标准				65	55

根据此次项目监测结果统计表，有组织废气中1#排气筒颗粒物、非甲烷总烃、甲苯及二甲苯满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表5中标准限值，氨、CS₂、恶臭满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表2标准限制；2#排气筒颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表1标准限值；3#排气筒非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表1标准限值。无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物、甲苯及二甲苯满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表6中标准要求及《挥发性有机物无组织排放控制标准》(G837822-2019)中标准要求；无组织排放的氨、CS₂满足《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)标准要求。

项目营运期生活污水及设备循环冷却水接入园区污水管网，进江苏港城污水处理有限公司集中处理。废水排放浓度满足江苏港城污水处理有限公司接管标准。全厂废水接管排

放总量未突破环评中废水接管量。项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

表十、环保检查结果

表 10-1 环保管理检查表		
序号	检查内容	执行情况
1	建设项目从立项到试生产各阶段执行环境保护法律、法规、规章制度的情况	本项目已取得泰州高港区行政审批局的江苏省投资项目备案证，备案证号：泰高新行审备[2022]111号；2020年9月委托江苏龙环环境科技有限公司编制《江苏明杰应急救援装备有限公司抢险救援装备改扩建项目项目环境影响评价报告表》，于2022年10月12日取得泰州市行政审批局审批意见。
2	环境保护审批手续及环境保护档案资料	建设项目环评报告表及批复等环境保护审批手续齐全，环境保护档案资料齐备。
3	环保组织机构及规章管理制度	公司总经理负责全公司的环保工作，编有环保管理制度。
4	环境保护措施落实情况及实施效果	<p>本项目废水主要为生活污水及设备循环冷却水。其中生活污水（560t/a）及设备循环冷却水（12t/a）接入市政污水管网，进江苏港城污水处理有限公司集中处理，理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准，尾水经盘头中沟排入长江，可实现达标排放。</p> <p>本项目有组织废气：塑炼废气、密炼废气、开炼废气、压底废气、压延废气、干燥废气、搅浆废气、成型废气、上光废气、硫化废气、冷却废气通过一套“水喷淋+干燥装置+两级活性炭吸附”装置处理；喷胶废气通过两级水喷淋处理后通过一根 15m 高排气筒（1#）排放；配料粉尘、打磨粉尘、隔离粉尘、破碎粉尘收集后合并通过同一套袋式除尘器处理后通过 15m 高的排气筒（2#）排放。注塑废气及危废仓库废气经过两级活性炭处理后通过一根 15m 高排气筒（3#）排放。根据监测报告，验收监测期间，达标排放。</p> <p>公司选用低噪声设备，采取合理布局、基础减震、距离衰减等措施降低噪声对周围环境的影响，根据监测报告，验收监测期间，达标排放</p>
5	环境保护监测计划，包括检测机构设置、人员配置、监测计划和仪器设备	公司委托第三方检测机构对污染物进行定期检测。
6	排污口规范化情况检查	项目废气排放口设置了标示牌。

7	固体废物种类、产生量、处理 处置情况、综合利用情况	本项目生活垃圾由环卫部门统一清运，袋式除尘粉尘、边角料及不合格产品外售综合利用，炼胶冷却防粘废液（HW13：900-015-13）、喷胶废液（HW13：900-014-13）、喷淋塔废液（HW49：772-006-49）、废布袋（HW49：900-041-49）、废包装材料（HW49：900-041-49）、废活性炭（HW49：900-039-49）、废弃的含油抹布、劳保用品（HW49：900-041-49）、废多面球（HW49：900-041-49）委托有中环信（扬州）环境服务有限公司进行处置
---	------------------------------	--

表十一、审批意见及落实情况

审批意见	落实情况
<p>(一)按"清污分流、雨污分流"原则设计、建设项目给排水系统。项目营运期生活污水及设备循环冷却水接入园区污水管网,进江苏港城污水处理有限公司集中处理。废水排放执行江苏港城污水处理有限公司接管标准。江苏港城污水处理有限公司尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)一级 A 标准。</p>	<p>本项目“清污分流、雨污分流”,生活污水与设备循环冷却水接管污水管网,进江苏港城污水处理有限公司集中处理。废水排放执行江苏港城污水处理有限公司接管标准。江苏港城污水处理有限公司尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)一级 A 标准。</p>
<p>(二)落实《报告表》提出的各类废气收集和处理措施,确保各类废气稳定达标排放,处理效率及排气筒高度应达到《报告表》提出的要求,采取有效措施减少生产过程中废气无组织排放。项目营运期塑炼、密炼、开炼、压底、压延、干燥、搅浆、成型、上光、硫化、冷却、喷胶废气经水喷淋+干燥装置+两级活性炭装置出之后 1#15 米高排气筒排放;配料、打磨、隔离、破碎废气经袋式除尘器处理后 2#15 米高排气筒排放;注塑废气、危废仓库废气经两级活性炭装置处理后 3#15 米高排气筒排放;焊接废气经移动式焊接烟尘净化装置后无组织排放。项目 1#排气筒颗粒物、非甲烷总烃、甲苯及二甲苯执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 中标准限值,氨、CS₂、恶臭执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表 2 标准限制; 2#排气筒颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 1 标准限值; 3#排气筒注塑工序与危废仓库废气合并排放,执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 1 标准限值。无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物、甲苯及二甲苯参照执行《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 6 中标准要求和《挥发性有机物无组织排放控制标准》(G837822-2019)中标准要求;无组织排放的氨、CS₂ 执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)标准要求。</p>	<p>本项目塑炼废气、密炼废气、开炼废气、压底废气、压延废气、干燥废气、搅浆废气、成型废气、上光废气、硫化废气、冷却废气通过一套“水喷淋+干燥装置+两级活性炭吸附”装置处理;喷胶废气通过两级水喷淋处理后通过一根 15m 高排气筒(1#)排放;配料粉尘、打磨粉尘、隔离粉尘、破碎粉尘收集后合并通过同一套袋式除尘器处理后通过 15m 高的排气筒(2#)排放。注塑废气及危废仓库废气经过两级活性炭处理后通过一根 15m 高排气筒(3#)排放;无组织排放的废气通过加强车间通风降低车间内污染物浓度,根据监测报告,验收监测期间, 1#排气筒颗粒物、非甲烷总烃、甲苯及二甲苯满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 5 中标准限值,氨、CS₂、恶臭满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表 2 标准限制; 2#排气筒颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 1 标准限值; 3#排气筒注塑工序与危废仓库废气满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 1 标准限值。无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物、甲苯及二甲苯满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表 6 中标准要求和《挥发性有机物无组织排放控制标准》(G837822-2019)中标准要求;无组织排放的氨、CS₂ 满足《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)标准要求。</p>
<p>(三)项目营运期通过安装独立基础、隔声等措施,减少噪声对周围环境的影响。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008)中 3</p>	<p>本项目已通过选用低噪声设备,合理布局,对各类高噪声设备采取有效的减振、隔声、吸声等降噪措施,降低噪声对周围环境的影</p>

类标准。	响。根据监测结果，运营期项目满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。
<p>(四)按照“减量化、资源化、无害化”处置原则，对各类固废分类收集、处理和处置。项目运营期产生的炼胶冷却防粘废液、喷胶废液、喷淋塔废液、废布袋、废包装材料、废活性炭、废弃的含油抹布和劳保用品委托有资质的危废处置单位处置；检验过程的不合格品、袋式除尘粉尘回用于生产；生产过程的边角料及不合格产品出售综合利用；生活垃圾委托环卫部门处置。</p> <p>你公司应严格执行《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办[2019]149号）要求，按照《环境保护图形标志—固体废物贮存(处置)场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范要求设置环保标志牌，配备通讯设备、照明设施和消防设施；在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控，并与中控室联网。落实《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及修改清单和《关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327号）的要求，根据危险废物的性质和形态，采用不同大小和材质的容器安全包装；按照危险废物种类和特性进行分区、分类贮存，并在包装明显位置附上危险废物标识；设置防雨、防火、防渗漏装置及泄漏液体收集装置；设置气体导出口及气体净化装置，确保废气达标排放。严格执行危险废物管理制度，强化危险废物运输的环境保护设施，确保运输过程不发生环境安全事故。</p>	<p>企业已在厂区建成危废仓库，面积为20m²；已在厂区建设一般固废暂存间，面积为50m²。</p> <p>本项目生活垃圾由环卫部门统一清运，袋式除尘粉尘、边角料及不合格产品外售综合利用，炼胶冷却防粘废液（HW13：900-015-13）、喷胶废液（HW13：900-014-13）、喷淋塔废液（HW49：772-006-49）、废布袋（HW49：900-041-49）、废包装材料（HW49：900-041-49）、废活性炭（HW49：900-039-49）、废弃的含油抹布、劳保用品（HW49：900-041-49）、废多面球（HW49：900-041-49）委托中环信（扬州）环境服务有限公司进行处置</p>

表十二、验收监测结论

(1) 验收监测结论:

江苏明杰应急救援装备有限公司投资 4000 万元在江苏省泰州市高港区科技创业园区使用公司原有厂房面积扩建年产 3 万双消防灭火用防护靴、1 万顶消防头盔、600 架消防梯、6000 具呼吸器、3000 支水枪、20 万米安全绳项目。全厂共计年产 2 万套消防服、2 万根安全腰带、3 万付消防手套、4 万顶消防头盔、3 万双消防用防护靴、600 架消防梯、6000 具呼吸器、3000 支水枪及其它救援装备、20 万米安全绳。

本次验收产品及产能情况为：2 万套消防服、2 万根安全腰带、3 万付消防手套、4 万顶消防头盔、3 万双消防用防护靴、600 架消防梯、6000 具呼吸器、3000 支水枪及其它救援装备、20 万米安全绳。本次项目废气处理设施正常运行。

1) 废水

本项目“清污分流、雨污分流”，生活污水与设备循环冷却水接管污水管网，进江苏港城污水处理有限公司集中处理。

2) 废气

本项目塑炼废气、密炼废气、开炼废气、压底废气、压延废气、干燥废气、搅浆废气、成型废气、上光废气、硫化废气、冷却废气通过一套“水喷淋+干燥装置+两级活性炭吸附”装置处理；喷胶废气通过两级水喷淋处理后通过一根 15m 高排气筒（1#）排放；配料粉尘、打磨粉尘、隔离粉尘、破碎粉尘收集后合并通过同一套袋式除尘器处理后通过 15m 高的排气筒（2#）排放。注塑废气及危废仓库废气经过两级活性炭处理后通过一根 15m 高排气筒（3#）排放。

3) 噪声

本项目主要噪声源为切胶机、捏炼机、炼胶机、压延机、硫化机、冲切机、切条机、打磨机、搅浆机、压底机、喷胶装置、包筒机、空压机等设备设施运转产生的噪声，经消声减振、厂房隔声及距离衰减后，噪声排放对周围环境影响较小。

4) 固废处理处置情况

本项目生活垃圾由环卫部门统一清运，袋式除尘粉尘、边角料及不合格产品外售综合利用，炼胶冷却防粘废液、喷胶废液、喷淋塔废液、废布袋、废包装材料、废活性炭、废弃的含油抹布、劳保用品、废多面球委托中环信（扬州）环境服务有限公司进行处置。

(2) 验收监测结果

1) 废水

2023年02月27日~2023年02月28日验收监测期间,该项目已建成并处于正常运行状态。验收监测期间监测结果如下:

废水监测结果:验收监测期间,项目污水排口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油类排放浓度符合江苏港城污水处理有限公司处理接管水质要求。

2) 废气

废气监测结果:验收监测期间,有组织废气中1#排气筒颗粒物、非甲烷总烃、甲苯及二甲苯满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表5中标准限值,氨、CS₂、恶臭满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表2标准限制;2#排气筒颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表1标准限值;3#排气筒非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表1标准限值。无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物、甲苯及二甲苯满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表6中标准要求及《挥发性有机物无组织排放控制标准》(G837822-2019)中标准要求;无组织排放的氨、CS₂满足《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)标准要求。

3) 噪声

噪声监测结果:验收监测期间,项目昼间、夜间厂界各侧点值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。

4) 固废处理处置情况

本项目生活垃圾由环卫部门统一清运,袋式除尘粉尘、边角料及不合格产品外售综合利用,炼胶冷却防粘废液、喷胶废液、喷淋塔废液、废布袋、废包装材料、废活性炭、废弃的含油抹布、劳保用品、废多面球委托中环信(扬州)环境服务有限公司进行处置。

(3) 总量

本项目废水总量、COD、氨氮、总磷、颗粒物、非甲烷总烃年排放量符合环境影响报告表及批复中污染物排放总量要求。

附 件

附图1——项目地理位置图

附图2——建设项目周边概况图

附图3——建设项目平面布置图及采样点位图

附件 1——环评批复

附件 2——固废处置协议

附件 3——验收监测报告

附件 4——建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表